

附录 A
(资料性附录)

本部分与 DIN 15401-1:1982 技术性差异及其原因

表 A.1 给出了本部分与 DIN 15401-1:1982 的技术性差异及其原因一览表。

表 A.1 本部分与 DIN 15401-1:1982 的技术性差异及其原因

本部分的章条编号	技术性差异	原因
1	删除了“对受到炽热(例如运送熔融物料)的单钩,推荐采用叠片式单钩”	叠片式吊钩为另一标准
2	引用了与标准技术内容相关的我国标准,而非德国标准	以适合我国国情
3.1 3.2.1	增加了“型号”,并修改了型号表示方法和标记代号。本部分中毛坯、模锻、自由锻、带凸耳分别用符号 M、M、Y、D 表示,而 IDN 标准分别用 R、S、F、N 表示	以适合我国国情

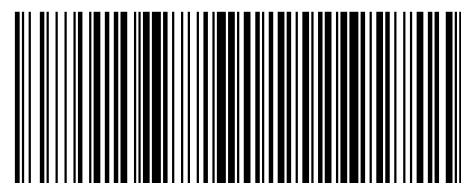


中华人民共和国国家标准

GB/T 10051.4—2010
代替 GB/T 10051.4—1988

起重吊钩 第4部分:直柄单钩毛坯件

Lifting hooks—Part 4:Blanks of shank hook with point



GB/T 10051.4—2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-42055

定价: 16.00 元

2011-01-10 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

4.1.2 MY型和MYD型单钩毛坯件的尺寸允许偏差应符合表4的规定。

表4

单位为毫米

钩号	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	d_1	e_3	f_2	f_3	g_1	h_1	h_2	l_1
10~16	$+10_0$		± 8		$+12_0$	$+10_0$	± 8		$+4_0$			$+16_0$	
20~32	$+12_0$		± 10		$+16_0$	$+12_0$	± 10		$+5_0$			$+20_0$	
40~63	$+16_0$		± 12		$+20_0$	$+16_0$	± 12		$+6_0$			$+24_0$	
80~125	$+20_0$		± 16		$+25_0$	$+20_0$	± 16		$+8_0$			$+32_0$	
160~250	$+25_0$		± 20		$+32_0$	$+25_0$	± 20		$+10_0$			$+40_0$	

4.2 其他要求

按GB/T 10051.2的规定。

中华人民共和国
国家标准
起重吊钩 第4部分:直柄单钩毛坯件
GB/T 10051.4—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2011年5月第一版 2011年5月第一次印刷

*

书号:155066·1-42055 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

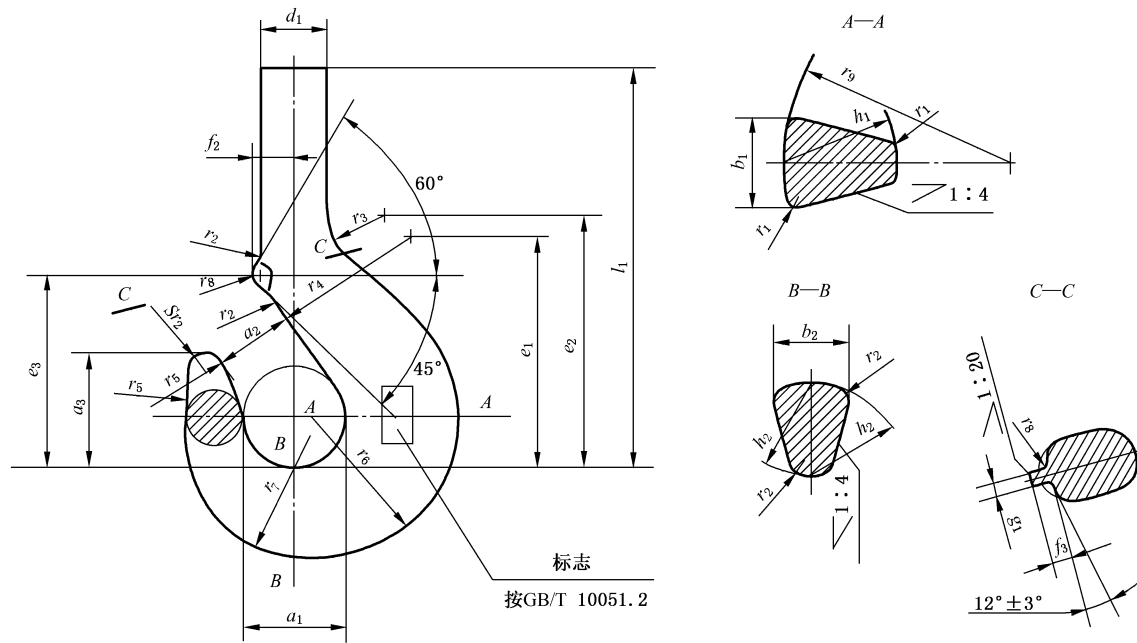


图5 MYD型钩号10~250

4 技术要求

4.1 制造公差

4.1.1 MM型和MMD型单钩毛坯件的尺寸允许偏差应符合表3的规定。

表3

单位为毫米

钩号	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	l_1	e_3	h_1	h_2	d_1	f_1	f_2	f_3	g_1
006~04						+2 0							+1 0	
05~2.5						+3 0							+1 0	
4~5						+4 0							+2 0	
6~8						+5 0							+2 0	
10~16						+6 0							+3 0	
20~40						+8 0							+3 0	

前言

GB/T 10051《起重吊钩》分为如下几部分：

- 第1部分：力学性能、起重量、应力及材料；
- 第2部分：锻造吊钩技术条件；
- 第3部分：锻造吊钩使用检查；
- 第4部分：直柄单钩毛坯件；
- 第5部分：直柄单钩；
- 第6部分：直柄双钩毛坯件；
- 第7部分：直柄双钩；
- 第8部分：吊钩横梁毛坯件；
- 第9部分：吊钩横梁；
- 第10部分：吊钩螺母；
- 第11部分：吊钩螺母防松板；
- 第12部分：吊钩闭锁装置；
- 第13部分：叠片式吊钩技术条件；
- 第14部分：叠片式吊钩使用检查；
- 第15部分：叠片式单钩。

本部分为GB/T 10051的第4部分。

本部分修改采用DIN 15401-1:1982《起重吊钩 单钩毛坯件》。

本部分根据DIN 15401-1:1982重新起草。

考虑到我国国情，在采用DIN 15401-1:1982时进行了修改，这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的页边空白处，在附录A中给出了技术性差异及其原因一览表以供参考。

为了便于使用，本部分还做了以下编辑性修改：

- “本标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”。

本部分代替GB/T 10051.4—1988《起重吊钩 直柄单钩毛坯件》。

本部分与GB/T 10051.4—1988相比主要变化如下：

- 增加了附录A。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分负责起草单位：太原重型机械集团有限公司。

本部分参加起草单位：北京起重运输机械设计研究院、宝鼎重工股份有限公司、徐州大长实工程机械有限公司、中国第二重型机械集团公司。

本部分主要起草人：刘润林、叶佩馨、王首成、朱宝松、庄军、吴兰福、张燕平、申昌宏、王晓凌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10051.4—1988。